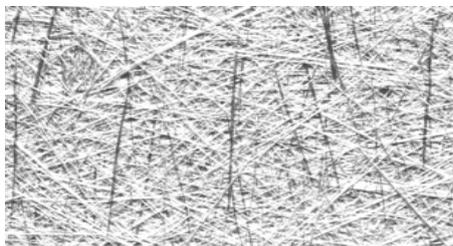


Ficha técnica

Euro-mat 300



Material	Fibras de vidrio tipo E
Formatos	1 m ² - ancho: 125 cm / largo: 0,80 m 5 m ² - ancho: 125 cm / largo: 4 m 10 m ² - ancho: 125 cm / largo: 8 m 25 m ² - ancho: 125 cm / largo: 20 m 50 m ² - ancho: 100 cm / largo: 50 m
Peso	300 gr. / m ² ± 10 %
Contenido de ligante	2-8%
Contenido de agua	< 0,5 %
Resistencia a la tensión	Urdimbre: ≥ 40 N/150 mm. Trama: ≥ 40 N/150 mm.
Características	Excelente compatibilidad con resinas Buena resistencia a la tensión y flexibilidad Excelente distribución de las fibras Peso uniforme

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.

regarsa

C/ Agustín Durán, 4 - 28028 Madrid - Tfno. 91 726 14 11 - Fax: 91 361 17 08

www.regarsa.com - regarsa@regarsa.com

Ficha técnica

Resina Poliéster

Resina de poliéster ortoftálica, acelerada y tixotrópica con la viscosidad adecuada para aplicar a brocha. Apropriada para fabricación y reparación en carrocerías, embarcaciones, tuberías, depósitos, piscinas, techos, entre otras aplicaciones. Certificado alimentario.

Aplicaciones	Recomendada para un uso general, buenas propiedades mecánicas.	
Acidez total	≤ 30 mg KOH/g	SIR 10231
Apariencia	Líquido turbio azul	SIR 10010
Contenido de estireno	41%	SIR 10352
Tiempo de gel a 20 °C *	10 minutos	SIR 10284
Índice tixotrópico	> 3,0	SIR 10215
2 rpm	> 2100 mPa s	
20 rpm	< 700 mPa s	
Estabilidad a 65 °C	6 días	SIR 10242

* Formulación: 100 g resina + 2,0 ml MEKP 50%

Propiedades mecánicas del grado de curado de la resina

Dureza Barcol	40	EN 59
Resistencia a la flexión	95 Mpa	EN 63
E-Módulo, flexión	3600 Mpa	EN 63
Resistencia a la tensión	65 Mpa	EN 61
E-Módulo, tensión	3300 Mpa	EN 61
Elongación a rotura	2,50%	EN 61
HDT	75 °C	EN ISO 75 A

regarsa

C/ Agustín Durán, 4 - 28028 Madrid - Tfno. 91 726 14 11 - Fax: 91 361 17 08

www.regarsa.com - regarsa@regarsa.com

Ficha técnica

Resina Poliéster

Propiedades mecánicas de resina reforzada (vidrio/resina 30/70)

Resistencia a la flexión	200 Mpa	EN 63
E-Módulo, flexión	8100 Mpa	EN 63
Resistencia a la tensión	100 Mpa	EN 61
E-Módulo, tensión	8200 Mpa	EN 61

Condiciones de almacenaje

El producto tiene una estabilidad de 3 meses, tiene que ser almacenado en recipientes de acero inoxidable o envases acolchados (totalmente prohibidos recipientes de fibra de vidrio o de hojalata), a 20 °C temperatura, en un lugar oscuro/ventilado. Hay que mantener fuera de contacto con sales de hierro y cobre, peróxidos orgánicos e inorgánicos. Es aconsejable agitar el producto antes de su uso.

Seguridad

El producto es inflamable y nocivo.

Más información en las fichas de seguridad.

regarsa

C/ Agustín Durán, 4 - 28028 Madrid - Tfno. 91 726 14 11 - Fax: 91 361 17 08

www.regarsa.com - regarsa@regarsa.com

Ficha técnica

Peróxido MEK

Descripción	Mezcla de Peróxido de Metil Etil Cetona (MEK Peróxido) en ftalato de dimetilo (DMP).
Aplicaciones	Es un típico peróxido orgánico de reactividad media, catalizador para resinas de poliéster insaturado, en presencia de acelerantes a base de sales de Cobalto, por reacción a temperatura ambiente o alta temperatura. Catalizador para uso industrial.
Apariencia	Solución clara, rojo.
Contenido de oxígeno activo	8,5 - 8,9 %
Contenido de peróxido orgánico	30 - 35 %
Contenido de agua	< 2,5 %
Densidad a 20 °C	1,170 - 1,176 g/cm ³
Temperatura de descomposición autoacelerada (SADT)	60 °C
Temperatura de conservación	0 - 25°C
Difícilmente soluble en agua.	
Riesgos	Agente oxidante que se descompone muy rápidamente bajo el efecto del calor, contaminación mecánica o por contacto con agentes reductores. Nunca mezcla endurecedor con el acelerador.
Proceso de copolimerización para una proporción: resina (100 g) - endurecedor (2 g)	
Periodo de gelificación	24 - 26 minutos
Temperatura más alta	153 - 159,4 °C
Tiempo hasta alcanzar el pico de temperatura	41 - 45 minutos

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.

regarsa

C/ Agustín Durán, 4 - 28028 Madrid - Tfno. 91 726 14 11 - Fax: 91 361 17 08

www.regarsa.com - regarsa@regarsa.com